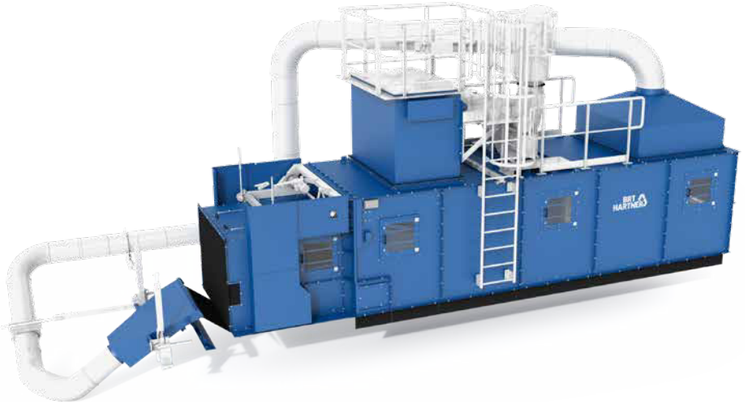
DE I AT I CH

BRT HARTNER

Öffnungs-, Dosier- und Sortiersysteme, Misch- und Konditionierungsaggregate, Stationäre Zerkleinerer

Eggersmann
Recycling Technology

Windsichter



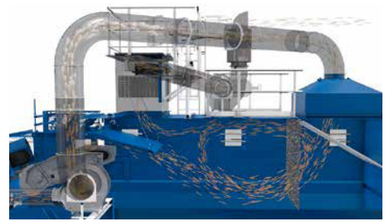
BBS Windsichter trennen das Material in eine Leicht- und eine Schwerfraktion. Der geeignete Input für eine Windsichtung sind rieselfähige, vorkonditionierte Materialien mit einer definierten Korngröße. Beste Trennergebnisse sind dann selbst bei hohen Durchsätzen möglich.

Das Inputmaterial ist gleichmäßig auf das Beschleunigungsband aufzugeben. Unter dem Kopfende des Beschleunigungsbandes ist eine Düse montiert, die vom Inputmaterial im freien Fall passiert wird. Sehr leichte Teile werden über das Bogenband hinweg direkt in die Beruhigungskammer geblasen. Sehr schwere Teile fallen im Übergabebereich nach unten auf ein Schwerstoff-Abzugsband. Alle anderen Teile prallen gegen das Bogenband und werden ebenfalls nach leicht und schwer über den Radius sowie die justierbare Steigung des Bogenbandes getrennt. In der Beruhigungskammer wird die Leichtfraktion aus dem Luftstrom abgetrennt und über das Leichtstoff-Abzugsband ausgetragen.

BBS

Der Sichter arbeitet im Umluftbetrieb. Ein zweiter Ventilator saugt die staubhaltige Luft aus der Beruhigungskammer durch einen Filter und gibt sie gereinigt an die Umgebung ab. Der separierte Staub wird der Leichtstoff-Fraktion zugeführt.

- Hohe Ausbringungsquote an Leichtfraktion
- Zahlreiche Einstellparameter ermöglichen die Adaption der Maschine für ein optimales Trennergebnis bei unterschiedlichen Materialien
- Integrierte Filteranlage

	BBS
Arbeitsbreite	1.600 mm
Durchsatz	bis 160 m³/h
Gesamtlänge	9.200 mm
Gesamtbreite	2.400 mm
Gesamthöhe	4.600 mm
Installierte elektr. Leistung	43 kW
Bogenband	2,2 kW
Ventilator Blasdüse	22,0 kW
Ventilator Unterdruckerzeugung	15,0 kW

BBS