

DEUTSCH


**BRT**   
**HARTNER** 

Öffnungs-, Dosier- und Sortiersysteme,  
Misch- und Konditionierungsaggregate,  
Stationäre Zerkleinerer

 **Eggersmann**  
Recycling Technology

## Aufgabe- und Dosierbunker



BRT HARTNER  Aufgabe- und Dosierbunker sind zur kontinuierlichen und gleichmäßigen Zuführung verschiedenster Materialien konzipiert. Sie sind mit einer elektronischen Volumenstrom-Regelung, einer frequenzgeregelten Dosiereinheit und einem Schubboden-Förderer ausgestattet.

Die Aufgabe- und Dosierbunker werden vorzugsweise zur Beschickung von Sortier- und Aufbereitungsanlagen mit Altpapier, Verpackungsabfällen, Hausmüll, Gewerbe- und Baumischabfall, Glas, Ersatzbrennstoff, Metallen und Elektroschrott eingesetzt.

Zur Beladung des Aufgabe- und Dosierbunkers kann beispielsweise ein Radlader eingesetzt werden.

Um die Aufgabeintervalle speziell auf die betrieblichen Bedürfnisse anzupassen, wird der Bunker in verschiedenen Größen ausgeführt. Der Schubboden-Förderer fördert das Material zur integrierten Dosiereinheit. Dort wird das Material aufgelockert und als gleichmäßiger Materialstrom in nachfolgende Prozesse gegeben.

Optische Sensoren ermitteln die Materialhöhe auf dem Abzugsförderer. Die Drehzahl der Dosiereinheit und die Geschwindigkeit des Schubboden-Förderers werden entsprechend angepasst.

- › Einsetzbar für Altpapier, Hausmüll, Gewerbe- und Baumischabfall, Bioabfall usw.
- › Aufgelockerte und gleichmäßige Materialzuführung zu Sortier- und Aufbereitungsanlagen
- › Zugang zum Bunker über Wartungstür mit Sicherheitsschalter
- › Minimale Verwicklungsgefahr bei Schnüren, langen Folien und Bändern
- › Großvolumige Vorratsbunker für lange Beladeintervalle
- › Geringer Wartungs- und Reinigungsaufwand
- › Leistungssteigerungen von mehr als 20 % im Vergleich zur herkömmlichen Materialaufgabe
- › Anschlussfertige Ausführung mit Antrieben und Elektrosteuerung

	<b>D 17</b>	<b>D 23</b>
Arbeitsbreite	1.700 mm	2.300 mm
Anzahl Schubbohlen	12 Stück	16 Stück
Füllhöhe	1.900 mm	1.900 mm
Gesamthöhe	2.500 mm	2.500 mm
Verlängerung in Schritten von	2.000 mm	2.000 mm
Gesamtlänge max.	15.800 mm	19.800 mm
Volumen	20 bis 40 m <sup>3</sup>	28 bis 73 m <sup>3</sup>
Antriebsleistung	8 bis 33 kW	8 bis 33 kW
Gewicht	ab 10t	ab 11 t



# D

