

DEUTSCH

BRT 
HARTNER 

Öffnungs-, Dosier- und Sortiersysteme,
Misch- und Konditionierungsaggregate,
Stationäre Zerkleinerer

 **Eggersmann**
Recycling Technology



DCD Gärrestkonditionierer. Für eine perfekte Vorbehandlung von Gärrest-Mischungen vor der aeroben Behandlung sowie zur thermischen Trocknung des Materials werden die Eingangssubstrate im dynamischen Materialfluss gemischt, homogenisiert und aufgelockert. Die Druckbelüftung des Materials mit vorgeheizter Luft, optional auch mit Umluft und aktiver Bodenerwärmung der geschlossenen Maschine, ist die Basis für einen optimierten Wasser- und Ammoniakaustrag über die Abluft, die in Abluftbehandlungssystemen behandelt wird.

	DCD 20 / 125	DCD 20 / 245
Nutzlänge	ca. 12.500 mm	ca. 24.500 mm
Füllvolumen	ca. 30 m ³	ca. 60 m ³
Nutzbreite	ca. 2.000 mm	ca. 2.000 mm
Füllhöhe	ca. 1.200 mm	ca. 1.200 mm
Durchsatzleistung	10 - 22 m ³ /h	10 - 22 m ³ /h
Behandlungszeit	1,25 - 3 Stunden	2,5 - 6 Stunden

