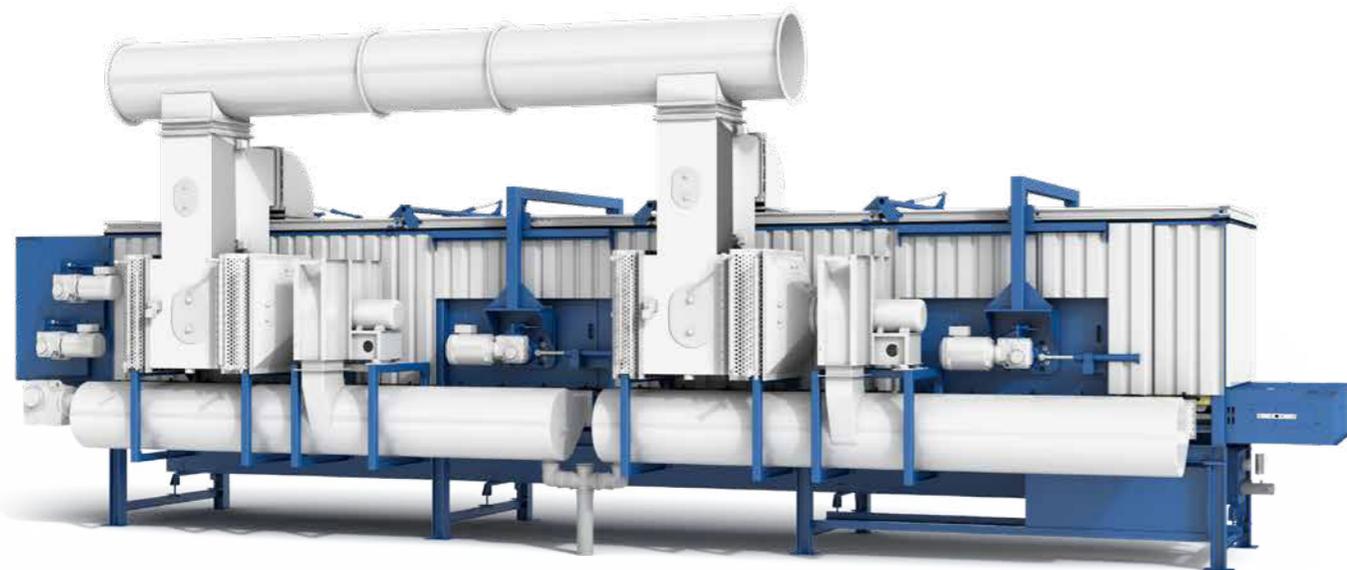


DEUTSCH

**BRT**   
**HARTNER** 

Öffnungs-, Dosier- und Sortiersysteme,  
Misch- und Konditionierungsaggregate,  
Stationäre Zerkleinerer

 **Eggersmann**  
Recycling Technology



**DCD** Gärrestkonditionierer. Für eine perfekte Vorbehandlung von Gärrest-Mischungen vor der aeroben Behandlung sowie zur thermischen Trocknung des Materials werden die Eingangssubstrate im dynamischen Materialfluss gemischt, homogenisiert und aufgelockert. Die Druckbelüftung des Materials mit vorgeheizter Luft, optional auch mit Umluft und aktiver Bodenerwärmung der geschlossenen Maschine, ist die Basis für einen optimierten Wasser- und Ammoniakaustrag über die Abluft, die in Abluftbehandlungssystemen behandelt wird.

|                   | <b>DCD 20 / 125</b>       | <b>DCD 20 / 245</b>       |
|-------------------|---------------------------|---------------------------|
| Nutzlänge         | ca. 12.500 mm             | ca. 24.500 mm             |
| Füllvolumen       | ca. 30 m <sup>3</sup>     | ca. 60 m <sup>3</sup>     |
| Nutzbreite        | ca. 2.000 mm              | ca. 2.000 mm              |
| Füllhöhe          | ca. 1.200 mm              | ca. 1.200 mm              |
| Durchsatzleistung | 10 - 22 m <sup>3</sup> /h | 10 - 22 m <sup>3</sup> /h |
| Behandlungszeit   | 1,25 - 3 Stunden          | 2,5 - 6 Stunden           |

