

ECOSTAR

The next recycling technologies™



HEXTRA 2F/3F

Hextra eine hocheffiziente Maschine, die entwickelt wurde, um die Einsatzflexibilität einer mobilen Lösung in Verbindung mit der Qualität und Präzision der exklusiven Dynamic Disc Screening Technologie zu nutzen



DYNAMIC DISC SCREENING
PATENTIERTE TECHNIK

**HEXTRA:
DIE BESTE
INVESTITION**

DYNAMIC HEXAGON EXTRA EFFICIENCY



Hextra Raupenkettens-Modell



Hextra Hakenlift-Modell

ZWEI VERSIONEN, EINE IDEE

HEXTRA gibt es in 2 Ausführungen, als HAKENLIFT-MODELL und als RAUPENMOBILES-MODELL. Beide haben ein Sieb für 2 oder 3 Fraktionen und eine Sieblänge von 4000 mm, 5000 mm, 6000 mm und 7000 mm, je nach Einsatzbereich. Wir haben Hextra mit dem Ziel entwickelt, den selben Rahmen für beide Ausführungen liefern zu können, eine Wahl, die es uns ermöglicht, die Produktionszeiten zu reduzieren und eine perfekte Lösung für unsere Kunden zu bieten.



- 1) DDS Wickelschutz-System
- 2) Dynamische Siebung mit Siebschnitten von 10 bis 350 mm
- 3) Elektromotoren mit geringem Verbrauch
- 4) Dieselgeneratoren oder zu 100% elektrisch
- 5) System zur Einstellung der Siebgeschwindigkeit
- 6) Smart Hopper: verschiebbarer Beschicktrichter mit Hydrauliksystem (2-3 Fraktionen)

WIR SIEBEN JEDE ART VON MATERIAL. In über 20 Jahren Forschung und Entwicklung haben wir herausragende Sieblösungen für jedes Material entwickelt: Auto Fluff, EBS, Biomasse, Kompost, Baumischabfall, Sperrmüll, Aschen aus Verbrennungsanlagen, feste Siedlungsabfälle, organische Abfälle, Papier und Pappe, PET, Reifen, Recyclingholz.

KEINE Wickler
200 T/H max. Durchsatz
SMART hopper

-70% Verbrauch
LOOP mit Zerkleinerer
DDS Technology



DURCHSATZLEISTUNG VON 10 BIS 200 T/H

Hextra kann die Materialien schneller sieben (1 m/s), benötigt dabei weniger Platz und erreicht einen Produktivitätsgrad von bis zu 200 t/h. Diese Eigenschaften führen zu einer höheren Wertschöpfung im Siebprozess, wobei die Verwendung von - im Vergleich zu den üblichen Marktstandards - qualitativ hochwertigen Komponenten für eine maximale Zuverlässigkeit sorgt und die Wartungskosten reduziert.

FLEXIBLER EINSATZ

Dank unserem SMART HOPPER (Patent angemeldet), dem von uns entwickelten Spezial-Beschicktrichter, wird Hextra zu einem Siebssystem von unschlagbarer Flexibilität. Der verschiebbare Beschicktrichter ist mit einer Dosierschnecke ausgestattet und ermöglicht es, mit allen Shreddern im Kreislauf zu arbeiten. Dank des vom Bedienpult gesteuerten Hydrauliksystems ist es möglich, die Sieboptionen von 2F bis 3F entsprechend den spezifischen Verarbeitungsanforderungen zu variieren. Der Trichter ist verschiebbar, um die ideale Transportabmessungen zu realisieren.

PATENTIERTE TECHNIK

DYNAMIC DISC SCREENING

Einzig in seiner Art, werden eine Reihe von Wellen mit sechseckigen oder achteckigen Scheiben verwendet, die ein flaches Profil haben. Durch diese spezielle Konstruktion läuft das Material über die Scheiben des Siebes und wird einer ruckartigen Bewegung ausgesetzt, die den Abfall trennt. Der Siebdurchgang fällt durch die Zwischenräume der Scheiben in den Teil unterhalb der Siebfläche. Der Siebüberlauf läuft zum Ende der Siebfläche. Das Ergebnis ist eine getrennte und saubere Fraktion, die für die weitere Recyclingprozesse bereitsteht.



WICKELUNGSSCHUTZ-SYSTEM

Die Antriebswelle ist mit losen Stützen aus verschleißfestem Material (speziell für die jeweilige Anwendung ausgelegt) ummantelt. Dieses System verhindert, dass sich die langen, fadenförmigen Teile des zu siebenden Materials um die Welle wickeln, was eine optimale Trennung ermöglicht und Maschinenstillstände deutlich reduziert.

FLEXIBLER SIEBSCHNITT

Die DDS Technologie ermöglicht es, auf den vor-eingestellten Siebschnitt in Echtzeit einzuwirken (330%), indem die Geschwindigkeit der Wellen mit Hilfe des Frequenzumrichters variiert wird. Verfügbare Siebschnitte von 10 bis 350 mm.

HEXTRA		2F		3F	
TRANSPORTLÄNGE					
TYP	MM	8740	8740	MM	8740
MAX. TRANSPORTBREITE	MM	2550	2550	MM	2550
TRANSPORTHÖHE	MM	2700	3100	MM	2700
MAX. ARBEITSLÄNGE	MM	15500	15500	MM	15500
MAX. ARBEITSBREITE	MM	7120	7120	MM	9400
MAX. ARBEITSHÖHE	MM	4650	4250	MM	4650
MAX. GEWICHT	T	20	23	T	22
TANKGRÖßE (Diesel)	LT	120	120	LT	120
HYDRAULISCHE LEISTUNG	L/MIN	2,4	0-90	L/MIN	2,4
HYDRAULIKÖLMENGE	LT	10	130	LT	10
SIEBLÄNGE	MM	4000 5000 6000 7000		MM	4000 5000 6000 7000
INSTALLIERTER MOTOR		48 kW - 60 kVA		48 kW - 60 kVA	
 Hakenlift  Raupenmobil			Das Hakenlift-Modell ist auch als Elektroausführung erhältlich		

**Ecostar Srl**

Via L. da Vinci 6
36066 Sandrigo
Vicenza, Italien

E: info@ecostarsrl.it
W: www.eco-star.it
T: (+39) 0444 750 942



ECOSTAR
The next recycling technologies™