

HIGHLIGHTS

- Geeignet für Industrieanwendungen bzw. geringeres bis mittleres Materialaufkommen
- Gekanteter Pressenkorpus
- Presskraft von 60 bis 120 Tonnen
- Geringer Platzbedarf
- Höhenverstellbarkeit des Pressschildes
- Stabile Konstruktion des Grundrahmens
- Einfache Handhabung
- Leistungsstark
- Zuverlässig



ANWENDUNGSBEREICHE

Ob in Logistikzentren, Papierfabriken, Druckereien oder für ähnliche Industrieanwendungen, die Pressentypen EP 60 und die EP 80 bieten viele Einsetzbarkeiten in Unternehmen mit geringen bis mittleren Materialaufkommen.

Mit den Pressentypen EP 60 und EP 80 lassen sich unter anderem Papier, Pappe, Kartonage oder auch Folie und PET mühelos und vollautomatisch verpressen.

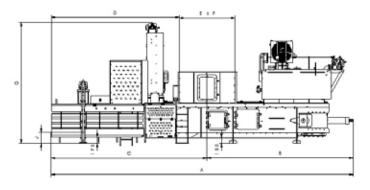


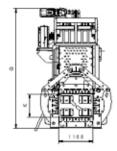
TECHNISCHE DATEN

	EP 60	EP 80	EP 100	EP-B 120***	
Abbindung	H4 / HH5 / V5	H4 / HH5 / V5	H4 / HH5 / V5	H5 / V5 / V5 H3	
Presskraft [t]	60	80	100	120	
Spezifischer Druck [N/cm²]	72,7	97	121,2	145,5	
Füllschacht Querschnitt [mm]	1.000 x 1.600	1.000 x 1.800	1.000 x 2.000	1.000 x 2.000	
Kanalquerschnitt [mm]	750 x 1.100	750 x 1.100	750 x 1.100	1.100 x 1.100	
Antriebsleistung [kW] (exempl.)	45 - 2x75	45 - 2x75	45 - 2x75	45 - 2x75	
Ballengewicht [kg] *	400 - 700	450 - 750	500 - 800	750 - 1.200	
Ballenlänge [m]	bis 1,8	bis 2,0	bis 2,0	bis 2,0	
Gesamtgewicht [t]	ca. 18,5	ca. 19,5	ca. 30	ca. 54	

GEWICHTSLEISTUNG ABH. VOM SCHÜTTGEWICHT [THEORETISCH] IN TONNEN PRO STUNDE							
20 - 30 kg/m ³	7 - 32	7 - 33	6 - 34	7 - 28			
35 - 50 kg/m ³	12 - 53	12 - 56	10 - 56	12 - 47			
60 kg/m³	14 - 64	14 - 67	12 - 67	14 - 56			
100 kg/m ³	24 - 107	23 - 111	20 - 112	24 - 93			

^{*} abhängig von Eingangsmaterial und Materialdichte ** optional Presskrafterhöhung möglich! *** in gekanteter Ausführung Technische Änderungen vorbehalten!





ABMESSUNGEN (MM)	Α	В	С	D	E	F	G	J	K
EP 60	9.801	4.835	4.965	4.146	1.600	1.000	3.906	355	750
EP 80	10.014	4.980	5.035	4.180	1.800	1.000	5.098	355	750
EP-B 120	14.383	5.823	8.560	7.560	2.000	1.000	5.098	785	1.100

