



— QUALITÄT —
MADE IN
GERMANY



HAAS ARTHOS

Hammermühlen

IDEAL ZUR ZERKLEINERUNG VON:

ALTHOLZ · GRÜNSCHNITT · RINDE
BIOMASSE · KUNSTSTOFFFENSTERRAHMEN
SPERR- UND GEWERBEMÜLL · PVC-PROFILE UND -ROHRE



HAAS[®]
Recycling-Systems

STATIONÄRE / MOBILE VARIANTEN



ARTHOS 1600-E ohne ballistische Auswurfhaube



ARTHOS 2000-E mit ballistischer Auswurfhaube

! Überzeugend!

- **Störstoffunempfindlich** durch flexibel schwingende Schläger
- **Ballistische Auswurfhaube** - Störstoffe werden automatisch abgeschieden!
- **Siebschnellwechselsystem** - Siebwechsel innerhalb kürzester Zeit durch hydr. zu öffnenden Siebkorb.
- **Müheloser Austausch** der Schläger und Schlägerachsen
- **Spezielle „HAAS Schläger-, Gegenmesser- und Siebkorbssysteme“** minimieren den Feinanteil
- **Robuste Konstruktion** - Stillstandzeiten werden reduziert, Betriebskosten minimiert.
- **Homogenes Endprodukt;** und Freilegung von FE- und NE-Teilen wie Nägel und Heftklammern.

Features für ARTHOS, stationär

- ATEX-zertifiziert nach Prüfung möglich
- Für Neuanlagen, als Einzelaggregate oder zum Einbau in bestehende Anlagen
- Auf Wunsch vorbereitet für Absaugung und/oder Bedüsung

Optimal in Verbindung mit dem HAAS Doppelwellen-Vorbrecher TYRON



ARTHOS 1600 mobil



TYRON 2000 XL mobil & ARTHOS 1600 mobil

Optional erhältlich

Ballistische Auswurfhaube



Dank dem speziell entwickeltem ballistischen Auswurf werden Störstoffe automatisch abgeschieden. Die Maschine muss zum Entfernen der Fremdkörper nicht extra gestoppt werden, Stillstandzeiten werden somit deutlich minimiert und Kosten reduziert!

Störstoffe



Siebschnellwechselsystem



Ein weiteres Highlight der HAAS-Hammermühle ist der einfache Siebaustausch da sich die Maschine hydraulisch öffnen lässt. Der Nutzer hat so die Möglichkeit innerhalb kürzester Zeit den Siebkorb zu wechseln und damit die Größe des Endkorns zu variieren.

Hammermühle mit Einsparpotenzial ...

„Seit der Installation der neuen Hammermühle können wir mit einem Arbeiter innerhalb von 30-35 Min. den Siebkorb der Maschine wechseln. Stillstand und notwendige Reparaturen auf Grund von Störstoffen gehören ebenfalls der Vergangenheit an.“ Hubert Achberger, Betriebsleiter Zollikofer

TECHNISCHE DATEN

Typ stationär	Einlaufbreite	Einlaufhöhe	Rotor ø	Antr. Leistung	Durchsatz*
ARTHOS 1000-E	1000 mm	1200 mm	1200 mm	90 - 200 kW	bis 18 t/h
ARTHOS 1300-E	1300 mm	1200 mm	1200 mm	132 - 315 kW	bis 25 t/h
ARTHOS 1600-E	1600 mm	1200 mm	1200 mm	160 - 400 kW	bis 45 t/h
ARTHOS 2000-E	2000 mm	1200 mm	1200 mm	315 - 630 kW	bis 80 t/h

Typ mobil	Einlaufbreite	Einlaufhöhe	Rotor ø	Antr. Leistung	Durchsatz*
ARTHOS 1600	1600 mm	1200 mm	1200 mm	566 kW	bis 55 t/h

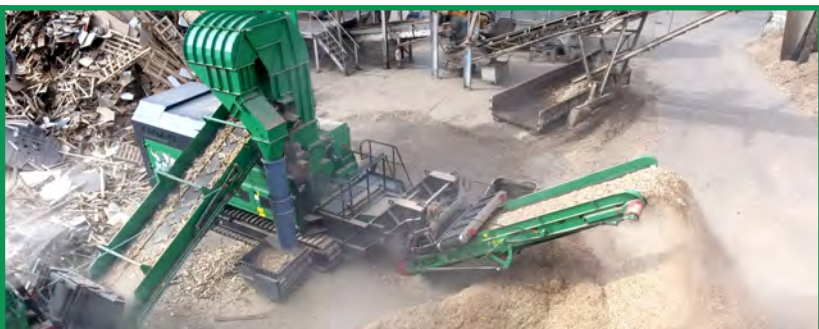
*Durchsatzleistung bezogen auf ein durchschnittliches Granulat von 60 - 80 mm bei normaler, kontinuierlicher Beschickung und durchschnittlichem Verunreinigungsgrad.

Endprodukte von "fein" ca. < 30 mm bis "grob" ca. < 150 mm (oder kundenspezifisch).
Je nach Aufgabematerial und gewünschtem Endprodukt werden spezielle HAAS Schläger-, Gegenmesser- und Siebkorbsysteme, basierend auf jahrelanger Erfahrung und permanenter Weiterentwicklung, eingesetzt. Auf Grund von flexibel schwingenden Schlägern arbeiten die HAAS Hammermühlen sehr störstoffunempfindlich und wartungsarm.



Jetzt auch
als mobile Maschine verfügbar

Jetzt Broschüre anfragen!



HAAS[®]
Recycling-Systems

HAAS Holzerkleinerungs-
und Fördertechnik GmbH
Unter den Weiden 6
56472 Dreisbach / GERMANY

Tel.: +49 2661 9865-0
Fax: +49 2661 9865-20
E-mail: info@haas-recycling.de
Website: www.haas-recycling.de