

# SPALECK®

FORWARD THINKING. SINCE 1869.



FÖRDER- UND  
SEPARIERTECHNIK



## ActiveFEED

## AUFGABEBUNKER



EINSATZVIDEO  
ActiveFEED

### FÜR EINE GEWINNBRINGENDE AUSLASTUNG UND BESCHICKUNG VON RECYCLINGLINIEN

Der **ActiveFEED Aufgabebunker** von SPALECK garantiert eine permanent optimierte Versorgung von Sortiergeräten und Recyclinglinien. Durch die selbstständige Regulierung der Materialabgabe wird der Bedienkomfort maximiert. Die gleichmäßige Materialzuführung sorgt für eine bestmögliche Austragsleistung - selbst bei unterschiedlichen, sich wechselnden Materialien.

# ActiveFEED

## AUFGABEBUNKER

FÜR EINE GEWINNBRINGENDE AUSLASTUNG  
UND BESCHICKUNG VON RECYCLINGLINIEN



### VORTEILE & NUTZEN

- › Selbstständige Regulierung der Materialabgabe durch den ActiveFEED Aufgabebunker
- › Einfache & zielgenaue Definition der Abgabemenge für die nachfolgenden Aggregate
- › Optimierte Materialzuführung und damit den Gesamtprofit des Recyclings
- › Verhindert kostspielige Über- und Unterauslastung der Sortiergeräte
- › Automatische Einstellungen für optimale Austragsleistungen auch bei unterschiedlichen & schwierigen Materialien
- › Optimierte Durchsatzleistung auf Sortiergeräten durch gleichmäßige Materialzuführung
- › Schnelle Amortisation durch optimale Durchsatzleistung und Rückgewinnungsquote
- › Wegfall aufwändiger Nachkontrolle durch Mitarbeiter



Im Vergleich zu herkömmlichen Aufgabebunkern ist die Austragsleistung der ActiveFEED selbst bei sich ändernden Füllständen im Trichter nahezu konstant.



Die SPALECK ActiveFEED überwacht eigenständig die gewünschte Austragsleistung und passt die Schwingungsparameter des Aufgabebunkers automatisch an. Dadurch wird eine optimale Durchsatzleistung der nachfolgenden Sortiergeräte gewährleistet.



**SPALECK**<sup>®</sup>  
FORWARD THINKING. SINCE 1869.

**Spaleck GmbH & Co. KG**  
Robert-Bosch-Str. 15  
46397 Bocholt / Germany  
T +49 2871 2134-0  
E info@spaleck.de

[www.spaleck.de](http://www.spaleck.de)