

STATIONÄRE RECYCLINGMASCHINEN
Öffnen · Dosieren · Mischen · Sortieren · Zerkleinern

WINDSICHTER

BBS 10 | BBS 16

BRT HARTNER **BBS** Bogenbandsichter trennen das Material in eine Leicht- und eine Schwerfraktion. Der geeignete Input für eine Windsichtung sind rieselfähige, vorkonditionierte Materialien mit einer definierten Korngröße. Beste Trennergebnisse sind dann selbst bei hohen Durchsätzen möglich.

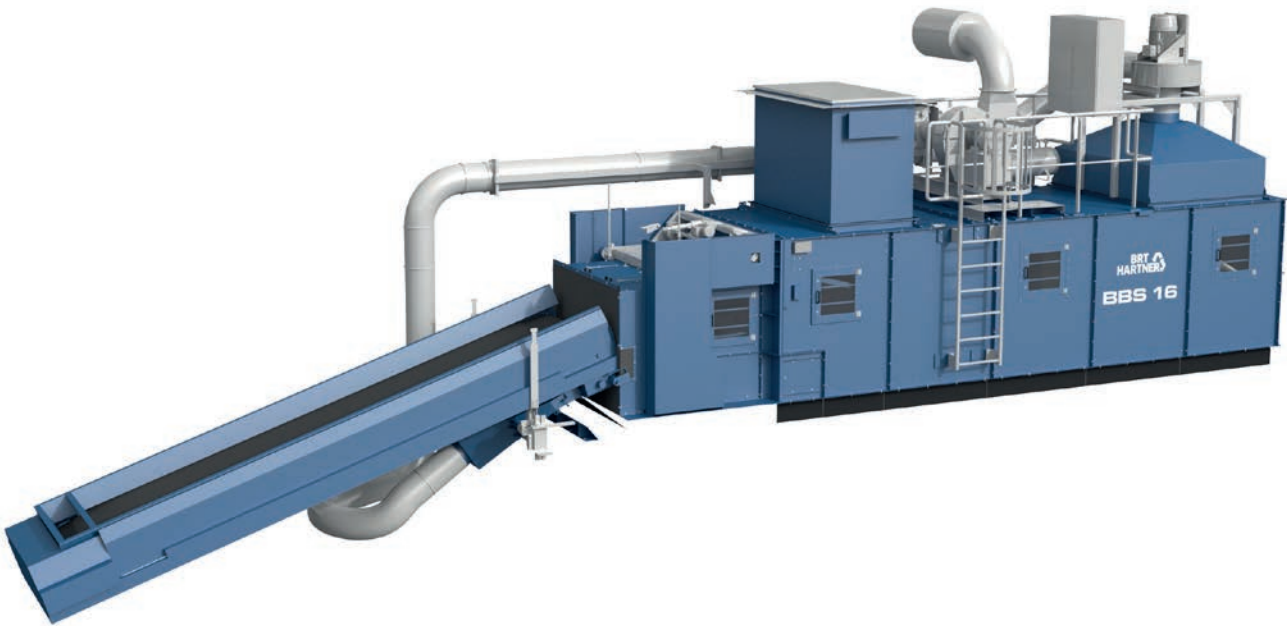
Das Inputmaterial ist gleichmäßig auf das zugehörige Beschleunigungsband aufzugeben. Unter dem Kopfende des Beschleunigungsbandes ist eine Düse montiert, die vom Inputmaterial im freien Fall passiert wird. Sehr leichte Teile werden über das Bogenband hinweg direkt in die Beruhigungskammer geblasen. Sehr schwere Teile fallen im Übergabebereich nach unten auf ein Schwerstoff-Abzugsband.

Alle anderen Teile prallen gegen das Bogenband und werden ebenfalls nach leicht und schwer über den Radius sowie die justierbare Steigung des Bogenbandes getrennt. In der Beruhigungskammer wird die Leichtfraktion aus dem Luftstrom abgetrennt und über das Leichtstoff-Abzugsband ausgetragen.

Der Sichter arbeitet im Umluftbetrieb. Ein zweiter Ventilator saugt die staubhaltige Luft aus der Beruhigungskammer durch einen Filter und gibt sie gereinigt an die Umgebung ab. Der separierte Staub wird der Leichtstoff-Fraktion zugeführt. Durch dieses Verfahren werden Kosten für aufwendige Entstaubungsanlagen vermieden.



	BBS 10	BBS 16
Arbeitsbreite	1.000 mm	1.600 mm
Durchsatz bis	100 m³/h	160 m³/h
Gesamtlänge	9.200 mm	
Gesamtbreite	1.800 mm	2.300 mm
Gesamthöhe	4.470 mm	
Installierte elektr. Leistung	27 kW	42 kW
Bogenband	2,2 kW	
Beschleunigungsband	4 kW	
Ventilator Blasdüse	15 kW	22 kW
Ventilator Unterdruckerzeugung	7,5 kW	15 kW
Hubvorrichtung Bogenband	2,2 kW	



- › Hohe Ausbringungsquote an Leichtfraktion
- › Zahlreiche Einstellparameter ermöglichen die Adaption der Maschine für ein optimales Trennergebnis bei unterschiedlichen Materialien
- › Integrierte Filteranlage mit automatischer Reinigungseinheit