

**STATIONÄRE RECYCLINGMASCHINEN**  
Öffnen · Dosieren · Mischen · Sortieren · Zerkleinern

# BALLISTIK SEPARATOR

BS 30 | BS 40 | BS 45 | BS 60 | BS 90 | BS 120

Der BRT HARTNER **BS** Ballistik Separator ist je nach Abfallart als **BSH**, als **BSW** oder als **BSV** erhältlich.

Der BRT HARTNER **BSH** ist ein ballistischer Siebtrichter für Verpackungs- und haushaltsnahe Abfälle (Einzelstückgewicht: < 10 kg). Die Paddel und Siebgitter sind aus unlegiertem Baustahl.

Der BRT HARTNER **BSW** ist ein mittelschwerer Ballistik Separator für Haus- und Gewerbemüll (Einzelstückgewicht: < 20 kg). Die verstärkten Paddel und Siebgitter bestehen aus verschleißfestem Stahl. Damit ist eine hohe Standzeit

auch bei rauen Anwendungen gewährleistet.

Der BRT HARTNER **BSV** ist konzipiert für schwere Anwendungen im Gewerbe- und Baumschutt (Einzelstückgewicht: < 30 kg). Die Paddel und Siebgitter bestehen auch hier aus verschleißfestem Stahl. Die seitlichen Platten an den Paddeln sind noch einmal zusätzlich verstärkt. Außerdem sind der gesamte Maschinenrahmen und die Wellenböden an die erhöhten Anforderungen angepasst. Sämtliche Exzenterlager sind gedoppelt. Im Unterschied zu den BRT HARTNER **BSH** und **BSW** Ausführungen werden bei den **BSV** Getriebemotoren mit 22 kW Antriebsleistung verwendet.

- › Verschiedene Baulängen und Arbeitsbreiten für unterschiedliche Durchsatzleistungen
- › Drei speziell angepasste Maschinentypen für drei verschiedene Anwendungen
- › Einzigartige, gerade ausgeführte Wellen mit einzeln wechselbaren Exzenterlagern
- › Wechselbare Siebbeläge auf den Paddeln
- › Robuster Aufbau mit guter Zugänglichkeit zu den Wartungspunkten
- › Zentralschmierung der Lager und manuell-hydraulische Neigungsverstellung
- › Zahlreiche Sonderausstattungen zusätzlich wählbar



|                            | BS 30           | BS 40           | BS 45           | BS 60           | BS 90            | BS 120            |
|----------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|-------------------|
| Nutzbreite                 | 1.387 mm        | 2.070 mm        |                 | 2.770 mm        | 4.150 mm         | 5.540 mm          |
| Paddellänge                | 5.080 mm        |                 | 6.300 mm        |                 |                  |                   |
| Antriebsleistung           | 11 kW           |                 | 11 kW*          |                 | 22 kW            |                   |
| Durchsatzleistung          | 30 – 35<br>m³/h | 40 – 45<br>m³/h | 45 – 60<br>m³/h | 60 – 90<br>m³/h | 90 – 120<br>m³/h | 120 – 200<br>m³/h |
| Arbeitsbereich ca.         | 7 m²            | 11 m²           | 13 m²           | 17 m²           | 25 m²            | 34 m²             |
| Paddelanzahl               | 4               | 6               |                 | 8               | 12               | 16                |
| Höhe –<br>Maschinenrahmen  | 1.500 mm        |                 |                 |                 |                  |                   |
| Länge –<br>Maschinenrahmen | 5.900 mm        |                 | 7.100 mm        |                 |                  |                   |

\*Antriebsleistung in der BSV-Ausführung 22 kW

