

STATIONÄRE RECYCLINGMASCHINEN
Öffnen · Dosieren · Mischen · Sortieren · Zerkleinern

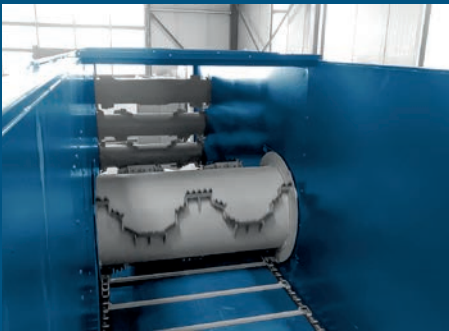
GÄRRESTMISCHER

DM 12 | DM 20

Der BRT HARTNER **DM** Gärrestmischer ist das Aggregat zur Herstellung von optimalen Mischungen aus Gärrest, Klärschlamm o. Ä. auf der einen sowie strukturbildenden Materialien wie beispielsweise Grünabfall, Rohkompost oder Siebüberlauf auf der anderen Seite. Aufgrund der Systematik des Mischens der Substrate durch Mischwalzen im dynamischen Materialfluss werden Verdichtungs- oder Kneteffekte wirksam vermieden und das Substrat homogenisiert und aufgelockert.

Dies ist insbesondere für eine aerobe Nachbehandlung des Substrats bedeutend und von großem Nutzen. Das Aggregat besticht darüber hinaus durch eine hohe Durchsatzleistung bei gleichzeitig hoher Beständigkeit gegenüber Störstoffen und ist daher sowohl für die Integration in den automatischen Materialfluss kontinuierlich betriebener Anlagen als auch für die Beschickung durch Radlader bei batchbetriebenen Anlagen optimal geeignet.

- › Einzigartige Kombination aus BRT HARTNER **DC** Dekompaktierer und Mischeinheit eines Umsetzers
- › Zwei Varianten abhängig von der Befüllung per Gurtförderer oder per Radlader
- › Kratzkettenförderer mit Gleichlaufüberwachung
- › Angetriebene Schwenkeinrichtung der Mischeinheit zur Erhöhung der Verfügbarkeit
- › Zwei bzw. drei Walzen der Dekompaktiereinrichtung, abhängig von der Bauart



	DM 12	DM 20
Nutzlänge ca.	6.400 mm	11.900 mm
Nutzbreite ca.	1.200 mm	2.000 mm
Füllhöhe ca.	1.200 mm	1.700 mm
Bunkervolumen ca.	10 m³	40 m³
Aufgabelänge ca.	1.500 mm	6.800 mm
Austragsbreite ca.	1.200 mm	2.000 mm
Durchmesser Mischwalze ca.	750 mm	1.200 mm
Durchmesser Misch- / Austragswalzen ca.	610 mm	
Durchsatzleistung ca.	36 – 180 m³/h	80 – 250 m³/h

