

STATIONÄRE RECYCLINGMASCHINEN
Öffnen · Dosieren · Mischen · Sortieren · Zerkleinern

SCHUBBODEN-FÖRDERER

MF 17 | MF 23 | MF 29

Die BRT HARTNER **MF** Schubboden-Förderer werden in weitgehend frei festlegbaren Längen und Breiten als transportfähige Einheiten gefertigt. Durch die Kombination verschiedener Einheiten lassen sich beliebig große Bunkerflächen verwirklichen.

Die Schubboden-Förderer bestehen aus Schubbohlengruppen, die getrennt voneinander bewegt werden. Zur Förderung des Materials werden alle Gruppen in die gewünschte

Förderrichtung verschoben. Dabei wird das Material mitbewegt. In den nächsten Arbeitstakten werden die Gruppen einzeln zurückgezogen. Das Material wird auf den stillstehenden Schubbohlen zurückgehalten. Durch die Umkehrung der Förderrichtung kann eine optimale Bunkerbefüllung und Ausnutzung des Bunkervolumens erreicht werden. Zusatzeinrichtungen wie Seitenwände, allseitig geschlossene Bunker oder Dosier- und Austragseinrichtungen können je nach Bedarf mitgeliefert werden.

- › Förderung aller Materialarten von federleicht bis tonnenschwer, nassklebrig bis stark abrasiv
- › Modulbauweise für beliebige Größen
- › Fördergeschwindigkeit einstellbar
- › Einfache Integration in vorhandene Materialbunker
- › LKW-befahrbare Ausführung für die Direktbeladung
- › Schubboden-Förderer ohne drehende Bauteile – keine Verwicklungsgefahr
- › Hohe Tragfähigkeit und unempfindlich gegen Stoßbelastungen
- › Nach Bedarf mit Dosier- und Abtrageeinrichtungen



	MF 17	MF 23	MF 29
Arbeitsbreite	1.700 mm	2.300 mm	2.900 mm
Anzahl Schubbohlen	12 Stück	16 Stück	20 Stück
Höhe Schubboden ca.	400 mm		
Füllhöhe max.	1.800 mm	2.400 mm	3.000 mm
Schubbodenlänge min.	6.500 mm		
Gesamtlänge min.	8.000 mm		
Verlängerung in Schritten von	2.000 mm		
Antriebsleistung	4 – 22 kW		
Gewicht ab	5 t	6 t	7 t

